

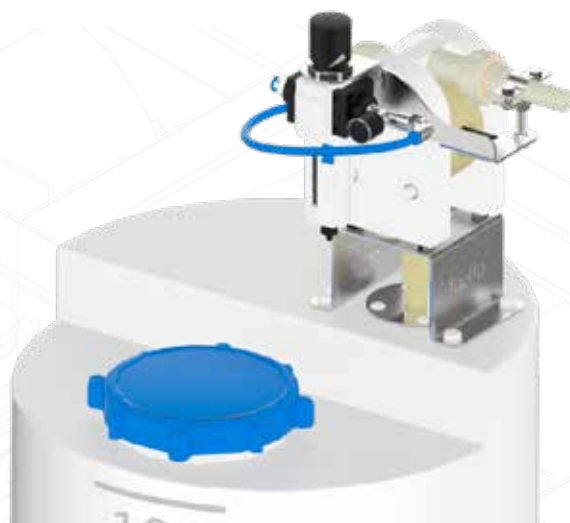
Proste i wszechstronne

Tapflo prezentuje serię układów rozładowania chemikaliów dedykowaną dla każdej gałęzi przemysłu, w której ciecze mają być przechowywane, transportowane oraz dozowane.

Nasze rozwiązanie oparte na wykorzystaniu pompy membranowej nadaje się do pracy z cieczami lepкими, agresywnymi chemicznie jak i zawierającymi cząstki stałe.

Kilka rozmiarów zbiorników może być połączonych z pompami o różnych wykonaniach. Dodatkowe opcje pozwalają na dopasowanie układu do własnych potrzeb.

W ten sposób stworzyliśmy **najprostsze** i najbardziej **wszechstronne** rozwiązania pompowe na rynku.



Pompowanie chemikaliów nigdy nie było tak proste!

Przykładowe modele



zbiornik 100-litrowy z pompą TR20



zbiornik 300-litrowy z pompą TR20



zbiornik 500-litrowy z pompą T50

Cechy

- ✓ **Zintegrowane rozwiązanie** - wszystkie potrzebne elementy zabudowane w jednym układzie
- ✓ **Niewielka ilość komponentów, prosta obsługa i wysoka trwałość** układu
- ✓ Nabudowany **zestaw przygotowania powietrza** (filtry-regulator, zawór dławiący)
- ✓ **Dodatkowe wyposażenie:**
 - » podstawa wsporcza
 - » rura cyrkulacyjna
 - » mieszadło ręczne

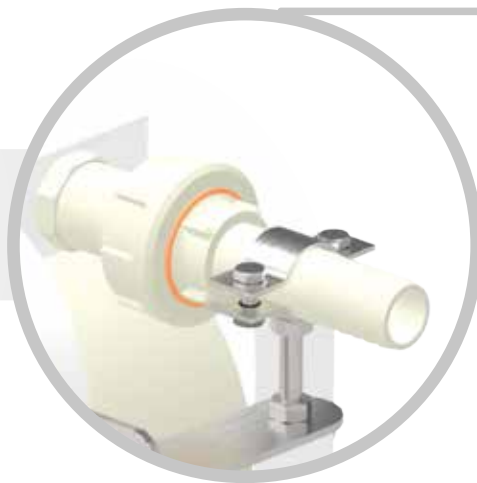
Korzyści

- ✓ **Możliwość natychmiastowego uruchomienia** - elastyczny i niezawodny proces pompowania
- ✓ Rozwiązanie **przyjazne dla użytkownika** o niskim koszcie przestoju oraz utrzymania
- ✓ **Łatwa kontrola oraz regulacja** (ciśnienie, wydajność)
- ✓ **Szerokie możliwości konfiguracji** i zastosowania

Tapflo Tank Unit - Główne elementy układu



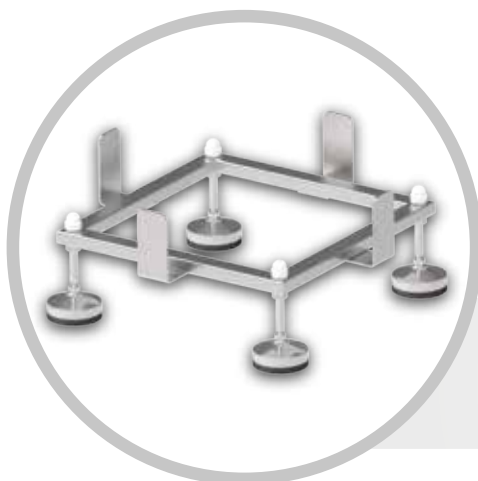
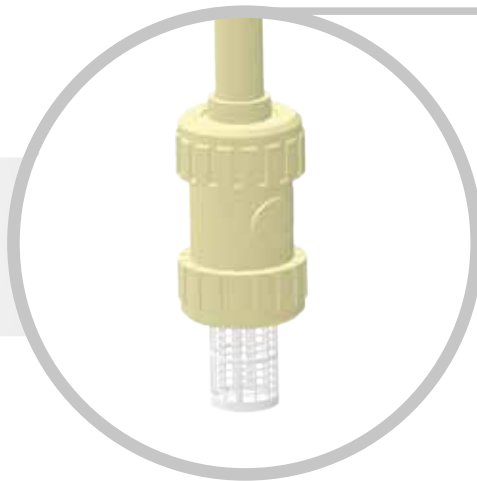
Króciec pod wąż elastyczny:
Proste, trwałe i usztywnione przyłącze.



Pompa membranowa:
Uniwersalna, obsługująca niemal każdy rodzaj cieczy. Wytrzymała i odporna chemicznie.

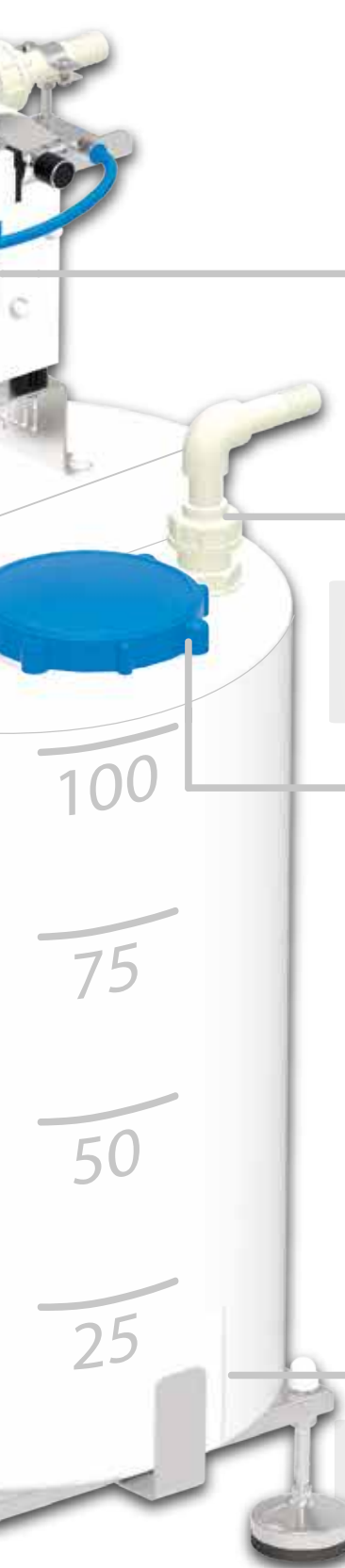


Lanca ssąca, filtr siatkowy, zawór stopowy:
Filtracja medium i zabezpieczenie przed rozlaniem.



Podstawa wsporcza:
Transport i stabilne posadowienie układu.





Filtro-regulator i zawór dławiący:

Regulacja ciśnienia tłoczenia i wydajności pompowania.



Rura cyrkulacyjna:

Z króćcem pod wąż elastyczny.



Pokrywa zbiornika:

Szczelne zamknięcie zbiornika po uprzednim napełnieniu.



Skala w litrach:

Kontrola wypełnienia zbiornika za pomocą skali.

Szeroki zakres aplikacji



Produkty spożywcze i napoje



Przemysł chemiczny

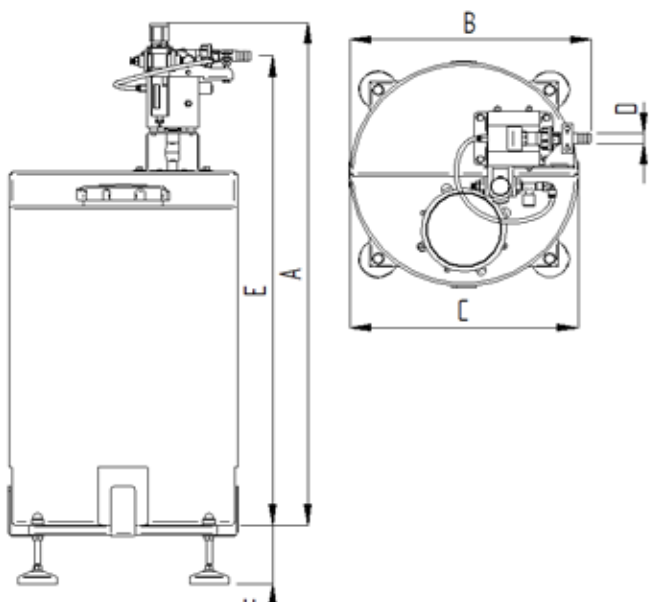


Chemia gospodarcza i kosmetyki



Uzdatnianie wody

Wymiary



Wymiary w mm (jeżeli nie wskazano innej jednostki)

Model	A	B	C	D	E	F
TNK-100-TR20PTT	1031	487	460	Ø20	963	120
TNK-100-T50PTT	1104	415		Ø25	1033	
TNK-300-TR20PTT	1136	709	770	Ø20	1068	
TNK-300-T50PTT	1209	734		Ø25	1138	
TNK-500-TR20PTT	1510	709		Ø20	1454	
TNK-500-T50PTT	1597	733	Ø25	1524		
Przyłącze sprężonego powietrza						
TR20 PTT	Złącze wtykowe Ø8					
T50 PTT	Złącze wtykowe Ø10					

Kodyfikacja

I.

TNK

II.

100

III.

TR20PTT

IV.

CMS

I. TNK = Tapflo Tank Unit

II. Wielkość zbiornika:

100 litrów
300 litrów
500 litrów

III. Rozmiar dołączonej pompy:

(standardowy kod materiału to PTT)
TR20 PTT
T50 PTT

IV. Opcje:

pusty = brak opcji
C = rura cyrkulacyjna
M* = mieszadło ręczne
S = podstawa wsporcza

* nie występuje dla opcji TNK-100-T50PTT

TAPFLO Sp. z o.o.
Polska

Czatkowska 4 B | 83-110 Tczew
Tel: + 48 58 530 42 00
Fax: + 48 58 532 47 67

Sprzedaż i doradztwo techniczne:
info@tapflo.pl
www.tapflo.pl